



## Vorstellung des Unternehmens Schoeller Industrielogistik

**Ihr zuverlässiger Partner im Bereich Logistikdienstleistung**

Schoeller Industrielogistik GmbH & Co. KG – Jülicher Straße 51 – 52382 Niederzier (Huchem Stammeln)  
Tel.: +49 (0) 24 28 / 82 0 – Fax: +49 (0) 24 28 / 82 400 – [www.schoellerindustrielogistik.de](http://www.schoellerindustrielogistik.de)



## Schoeller Industrielogistik

### Gemeinschaftsunternehmen

Schoeller Industrielogistik und  
STS Transport- Service Schmalkalden GmbH

### Eingetragen beim Amtsgericht Düren

Register Nr.: HRA 2465

### Anschrift

Schoeller Industrielogistik

Jülicher Str. 51

52382 Niederzier

Tel.: 02428 / 82 0

Fax: 02428 / 82 402

[www.schoellerindustrielogistik.de](http://www.schoellerindustrielogistik.de)

### Kurzname

SIL



## Schoeller Industrielogistik

### Aktivitäten des Unternehmen

- Breites Spektrum klassischer Logistikdienstleistungen
- Komplettlogistik ab Übernahme der Produktion bis zur Auslieferung an den Handel sowie Endverbraucher
- Einlagerung und Lagerung
- Kommissionierung und Verpackung
- Etikettierung von Produkten
- Bestandsführung
- Auslagerung und Versand
- Montagetätigkeiten



## Schoeller Industrielogistik

### Unternehmenskennzahlen

- Umsatz 60 Millionen €
- 60 Mitarbeiter im Unternehmen

### Geschäftsführer

- Herr H. Lindenlauf

### Lagerkapazitäten

- 45.000 qm Flächenlagerung
- 5.200 Euro Palettenplätze Hochregallager

### EDV-Systeme

- Speziell auf Unternehmen zugeschnittene EDV-Systeme





## Qualitätssicherung

- Kundenorientierung
- Führung
- Einbeziehung der Personen
- prozessorientierter Ansatz
- systemorientierter Managementansatz
- ständige Verbesserung
- sachbezogener Ansatz zur Entscheidungsfindung
- Dokumentation von Qualitätsvorfällen

## Wareneingangs/ausgangs Kontrolle

- Menge
- Zustandsbeschreibung/Mängel
- Charge
- verbuchen des Zugangs/Abgang in EDV Systemen





## Hochregallager

## Einlagerung

- Die angelieferte Ware (Palette) wird auf eine Einlagerbahn des Hochregallagers gestellt.
- Palette durchläuft Konturenkontrolle und der vorher erstellte Barcode wird gelesen.
- Palettengewicht wird ermittelt und ein freier Platz im logischen System des HRL wird im LVS ermittelt.
- Ein Einlagerungsauftrag wird mit Hilfe der Platzdaten erzeugt und an den Lagersteuerungsrechner der Fa. BSS übergeben.
- Palette wird automatisch ins HRL eingelagert und kann jederzeit durch das LVS identifiziert werden.



## Hochregallager

## Auslagerung

- Durch Eingabe einer Artikelnummer im EDV-System werden alle Paletten dieses Artikels nach dem FIFO- Prinzip angezeigt.
- Auslagerungsaufträge können im EDV-System ausgewählt und erzeugt werden.
- Auslagerungsaufträge werden an den Lagersteuerungsrechner der Fa. BSS übergeben.
- Paletten werden auf eine der fünf zuvor ausgewählten Auslagerbahnen befördert.
- Nach Abnahme der Paletten von der Auslagerbahn wird der Platz im HRL automatisch verbucht.



## Zonenlagerung

### Einlagerung in ein Zonenlager

- Die etikettierte Ware wird in einer freien Zone logisch eingelagert.
- Mitarbeiter bekommen eine Zuordnungsliste und lagern die ausgewählten Paletten in die zugewiesenen Zonen ein.



### Auslagerung aus einem Zonenlager

- Durch Eingabe einer Artikelnummer werden alle Paletten dieses Artikels nach dem FIFO-Prinzip angezeigt.
- Die Mitarbeiter bekommen eine Zuordnungsliste und lagern die ausgewählten Paletten aus.